

Produto: **DCC DRY** - Dosador condutividade/produktividade para Máq.de Lavar Louças.

Este manual contém informações para instalação e operação do produto. Leia-o cuidadosamente antes de iniciar a sua utilização.

Descrição: O **DCC DRY** é um equipamento utilizado em processos de higienização em máquinas de lavar louças. Sua fabricação utiliza o mais sofisticado sistema de montagem (SMT), que permite maior qualidade, melhor desempenho do circuito em relação sinal-ruído e conseqüentemente melhor produto. Possui revestimento (tropicalização) contra umidade e intempéries, conforme norma MIL-I46058C.

A dosagem de detergente é feita através de uma válvula solenóide que controla o fluxo de água com uma vazão fixa.

O acionamento da válvula é controlado pelo circuito de condutividade, composto pelo sensor de condutividade instalado no tanque da máquina e no circuito eletrônico.

Aplicação: Cozinhas industriais, restaurantes, hotéis etc.

A dosagem do detergente é feita de forma proporcional a entrada de água da linha enxague.

Instalação

Antes de iniciar a instalação do **DCC DRY** deve-se tomar cuidado com alguns itens a seguir:

- Desligar a chave geral do quadro de força e fechar o registro de água;
- Verificar a tensão de alimentação do equipamento e conferir com a da rede de alimentação;
- Escolher o local apropriado para fixar o dosador, longe de vapor ou jatos d'água e fora da área de circulação ao redor da máquina.

Fixação

- Recomendamos o posicionamento do aparelho a 1,5m de altura em relação ao piso e 1,0m da máquina.
- A fixação deve ser feita com bucha e parafusos nº 6 que acompanham o produto.

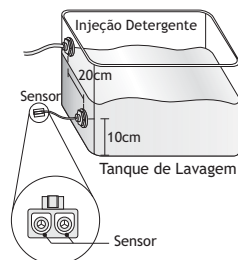
Bico e Válvula Injetora

- A válvula injetora de secante deve ser instalada diretamente na tubulação de enxágüe da máquina.

Sensor de Condutividade

O **DCC** possui um sensor de condutividade para controle do detergente. Deve ser feito um furo de $\phi 21\text{mm}$ no tanque da máquina a uma altura de aproximadamente 10 cm do fundo do tanque e à 20 cm do bico injetor de detergente.

Conectar o cabo do sensor de condutividade no conector CN3 do **DCC** onde se indica **SENSOR**. Não é necessário se preocupar com a polaridade dos fios.



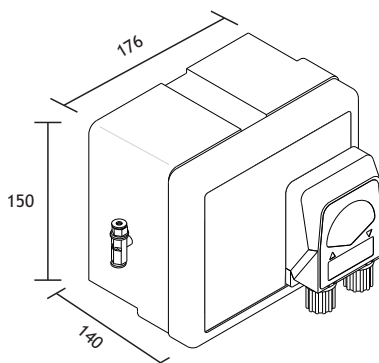
Dados Técnicos

Tensão Nominal: (Us)	110, 220 Vca ; (-15%, +10%) conf. IEC 255-3 e ANSI C37.90a
Frequência:	50/60Hz (±5%)
Consumo Máximo:	10VA
Retardo (Ligam. ou Desligam.):	Secante: 3 a 60 segundos
Tempo de Alarme:	15 a 300 segundos
Vazão de Detergente:	Fixa de 85 ml/min (±15%)
Vazão de Secante:	■ Mínima: 4 ml/min (±15%) ■ Máxima: 28 ml/min (±15%)
Pressão Máxima:	0,1 bar
Temperatura de Oper. e Armaz.:	0 a +50°C
Umidade Relativa:	45 a 85% (sem condensação)
Material da Caixa:	ABS

Itens do Produto

Item	Componente	Unid.	Qtde
01	Equipamento dosador	Pç.	01
02	Abraçadeira Autotravante - Nylon - 270x5 mm	Pç.	08
03	Adaptador de Latão 1/8"x1/4" para Kt DPC/DCC	Pç.	01
04	Borracha de Vedação - 41x18,7mm - Espessura 3,2mm ref.: 13357 - 60 5H NBR	Pç.	02
05	Parafuso Fenda - AA - Cab. Painel - Ferro Zincado - 4,1x37,7mm com Bucha	Pç.	02
06	Peso em Inox - Ø=20mm	Pç.	02
07	Sensor de Condutividade - DCC - LINHA 2005 (2 PINOS)	Pç.	01
08	Tubo de Polietileno - 1/4" (6,35x4,35mm)	m	04
09	Tubo Flexível - Translúcido - Silicone - 3,2x7,8mm - Natural (Silastic) C.257	cm	13
10	Válvula de Retenção de Pé - PP Natural - 3 Diâmetros (7,5mm, 10,5mm, 13,5mm)	Pç.	02
11	Válvula Injetora de Detergente - 1/4"	Pç.	01
12	Válvula Secante - Plástico - 1/8"x1/8"	Pç.	01
13	Mangueira - Plástico Cristal - 3/16" x 1mm	m	04

Dimensões (mm)



Manutenção

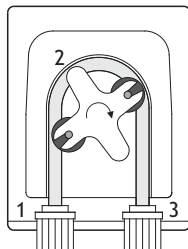
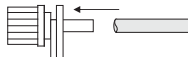
Revisão Mensal

- Verificar o tubo silastic. Se visivelmente gasto ou rachado, substituir o tubo, mesmo que esteja funcionando bem. Sempre que for substituído o silastic, lubrificar o tubo;
- Verificar todas as conexões da tubulação, examinando se há vazamentos, rachaduras ou outras imperfeições.

Troca dos tubos (silastic)

- Remover a tampa da bomba peristáltica;
- Retirar os plugs de encaixe rápido juntamente com o tubo silastic;
- Limpar as partes internas da bomba, secando-a para remover partículas de materiais e o acúmulo de lubrificantes existente;
- Examinar os roletes. Se apresentarem desgaste ou rachaduras, substituí-los;
- Lubrificar o tubo silastic e os roletes, usando talco industrial;
- Encaixar o novo tubo silastic na extremidade do plug de engate rápido e fixar com abraçadeira de nylon conforme indicado na figura ao lado.
- Passar o tubo silastic na cavidade girando o rolete no sentido horário até que se encaixe por completo;
- Encaixar a outra extremidade do tubo no plug de engate rápido;
- Recolocar a tampa da bomba.

Encaixe silastic



TRON
SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS